

QB

中华人民共和国行业标准

塑料产品标准

(4)

1993—11—13 发布
1994—01—06

1994—07—01 实施
1994—08—01

中华人民共和国轻工业部 发布

目 次

QB 1868—93	聚酯 (PET) 软饮料瓶	(1)
QB 1869—93	高抗冲聚苯乙烯挤出板材	(10)
QB/T 1870—93	塑料菜板	(15)
QB/T 1871—93	双向拉伸尼龙 (BOPA) / 低密度 聚乙烯 (LDPE) 复合膜、袋	(18)
QB/T 1916—93	硬聚氯乙烯 (PVC—U) 双壁波纹管材	(26)
QB 1929—93	给水用聚丙烯 (PP) 管材	(34)
QB 1930—93	给水用低密度聚乙烯 (LDPE、LLDPE) 管材	(43)
QB 1956—94	聚丙烯吹塑薄膜	(49)
QB 1999—94	密胺塑料餐具	(55)
QB 2000—94	塑料遮阳 (光) 网	(59)

聚酯 (PET) 软饮料瓶

1 主题内容与适用范围

本标准规定了聚酯 (PET) 软饮料瓶 (以下简称瓶) 的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以聚对苯二甲酸乙二醇酯为原料, 采用注塑、拉伸、吹塑一步法或二步法工艺生产的瓶。产品主要用于碳酸饮料和矿泉水饮料包装。

2 引用标准

- GB 2410 透明塑料透光率和雾度试验方法
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表
- GB 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表
- GB 10792 碳酸饮料
- GB 13113 食品包装用聚对苯二甲酸乙二醇酯成型品的卫生标准

3 产品分类

3.1 按用途分为可充气瓶和不可充气瓶。

3.1.1 可充气瓶主要用于各种碳酸饮料的包装。

3.1.2 不可充气瓶主要用于矿泉水饮料的包装。

3.2 按结构分为有底座瓶和无底座瓶, 见图 1。

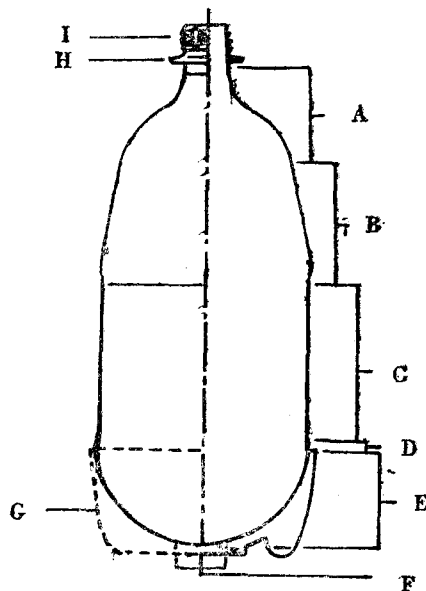
3.3 按规格分为

- 330~500ml
- 501~1000ml
- 1001~1250ml
- 1251~1500ml
- 1501~2000ml

4 技术要求

4.1 外观应符合表 1 规定。

4.2 规格及偏差



A—上肩部; B—肩部; C—瓶壁; D—根部; E—底部;
F—注塑口; G—底座; H—支撑环; I—螺纹

图 1